

EEEINFACH MEHR.

Exzellent. Effizient. Erfolgreich.

Die Vorteils-Module der IBC SOLAR Line.

IBC MonoSol 300 ZX5, 305 ZX5

Hochwertige Solarmodule aus monokristallinem Silizium (PERC Zellkonzept)



25 Jahre lineare Leistungs- und
15 Jahre Produktgarantie¹



Positive Leistungstoleranz (-0/+5 Wp)



Erhöhte mechanische Stabilität (5400 Pa)²



Deutscher Garantiegeber



100% geprüfte Qualität



Maximal lichtdurchlässiges ARC-Glas

IBC SOLAR – Ihr Partner für Energielösungen

Die IBC SOLAR AG ist seit über **35 Jahren** erfolgreich am Photovoltaik-Markt vertreten und zählt zu den international führenden Energie-Unternehmen, die mit intelligenten Photovoltaik-Systemen leistungsstarke Anlagenlösungen in jeder Größe und für jeden Einsatz bereit stellen. **Die wirtschaftliche Stärke und finanzielle Unabhängigkeit** wird von international anerkannten Ratingagenturen bestätigt.

Sonnenstrom mit System dank perfekt aufeinander abgestimmter Komponenten. **Über 1.000 hochqualifizierte Partner** weltweit sowie **über 3.000 Megawatt installierte Leistung**, die zusammen rund **2 Millionen Menschen mit Sonnenstrom** versorgen können, sprechen für die hohe Kompetenz von IBC SOLAR.

IBC SOLAR – Ihr PV-Systemhaus aus Deutschland seit 1982!

WEEE-Reg. Nr. für Deutschland: DE 55734541



OHSAS
18001:2007
ISO 9001:2008
ISO 14001:2004
www.tuv.com
ID 3105069440



Engineered in
GERMANY



Made in
EUROPE

Die ideale Lösung für:



TECHNISCHE DATEN

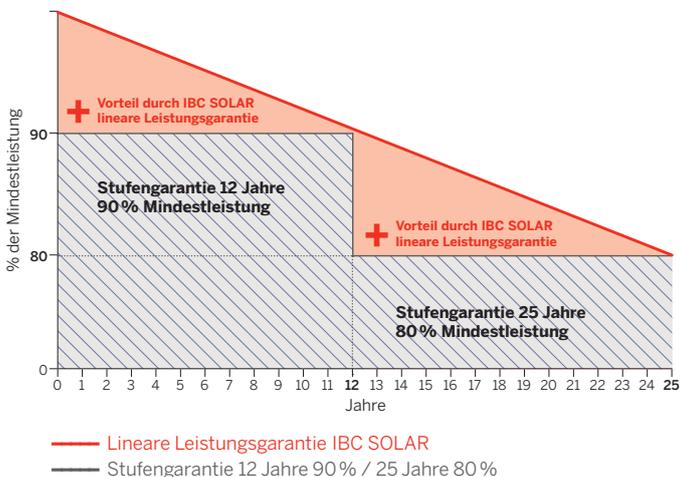
IBC MonoSol	300 ZX5	305 ZX5
Artikelnummer	2004100043	2004100044

Elektrische Daten (STC):		
STC Leistung Pmax (Wp)	300	305
STC Nennspannung Umpp (V)	32,1	32,6
STC Nennstrom Imp (A)	9,35	9,36
STC Leerlaufspannung Uoc (V)	39,6	40,2
STC Kurzschlussstrom Isc (A)	9,74	9,87
Modulwirkungsgrad (%)	18,4	18,9
Leistungstoleranz (Wp)	-0/+5	-0/+5

Elektrische Daten (NOCT):		
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leistung Pmax (Wp)	220	224
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Nennspannung Umpp (V)	29,9	30,1
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Leerlaufspannung Uoc (V)	37,1	37,3
800 W/m ² NOCT AM 1.5 Kurzschlussstrom Isc (A)	7,93	8,02
Rel. Wirkungsgradreduzierung bei 200 W/m ² (%)	2,5	2,5

Temperaturkoeffizient:		
NOCT (°C)	46	46
Tempkoeff Isc (%/°C)	+0,05	+0,05
Tempkoeff Uoc (mV/°C)	-118,92	-120,60
Tempkoeff Pmpp (%/°C)	-0,42	-0,42

25 Jahre Lineare Leistungsgarantie von IBC SOLAR



¹⁾ Die 15 Jahre Produktgarantie ist nur bei Installation innerhalb von Europa und Japan gültig. Die Garantie setzt Montage in Übereinstimmung mit der geltenden Montageanleitung voraus. Standard-Testbedingungen – Einstrahlung 1000 W/m² bei einer spektralen Verteilung von AM1,5 und einer Zelltemperatur von 25 °C. 800 W/m², NOCT. Angaben entsprechend EN 60904-3 (STC). Alle Werte entsprechend DIN EN 50380. Irrtum und Änderungen bleiben vorbehalten. Die genauen Bedingungen und Inhalte entnehmen Sie der Produkt- und Leistungsgarantie in ihrer jeweils gültigen Fassung, die Sie von Ihrem IBC Fachpartner erhalten.

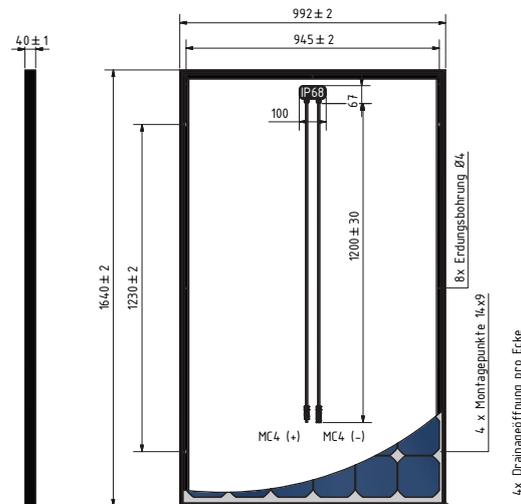
²⁾ Getestet nach IEC 61215 für Schneelasten bis 5400 Pa (ca. 550 kg/m²).

Betriebsbedingungen:	
Max. Systemspannung (V)	1000
Anwendungsklasse	A
Rückstrombelastbarkeit Ir (A)	20
Stromstärke Strangsicherung (A)	15
Absicherung ab parallelen Strängen	4

Mechanische Eigenschaften:	
Abmessungen (L x B x H in mm)	1640 x 992 x 40
Gewicht (kg)	18,5
Belastbarkeit (Pa) ²	5400
Frontabdeckung (mm)	3,2 (eisenarmes Solarglas mit Antireflexionsbeschichtung)
Rahmen	eloxiertes Aluminium, Hohlkammerprofil
Zellen	6 x 10 monokristalline Siliziumzellen
Anschlussstyp	MC4 (IP65)

Garantien und Zertifizierung:	
Produktgarantie	15 Jahre ¹
Leistungsgarantie	25 Jahre, linear
Zertifizierung	IEC 61215, IEC 61730-1/-2, ISO 9001, ISO 14001, OHSAS 18001

Verpackungsinformationen:	
Anzahl Module pro Palette	26
Anzahl Paletten pro 40' Container	28
Anzahl Paletten pro LKW	32
Größe inkl. Palette (L x B x H in mm)	1690 x 1150 x 1180
Bruttogewicht inkl. Palette (kg)	556
Stapelbarkeit pro Palette	2-fach



Überreicht durch:

Stand: 20.11.2017
9001500063